



Mixer Mezclador de granos y fibras M&S



Mixer MS 13

CARACTERÍSTICAS GENERALES

MS 13

Volumen de carga	10,5 m ³
Accionamiento	Toma de fuerza de 6 estrías, presión mínima 120 Kg./Cm ² . Barra cardánica con protector y fusible de seguridad de sobrecarga, reductor accionado por cadenas.
Despeque de la batea	El sistema del mixer permite el despeque más alto entre sus pares, con esto logra operar en condiciones de terreno desfavorables 1250 mm.
Mezclado	Su exclusivo rotor central con aspas secuenciales y sinfines laterales le permite ser el más efectivo sistema de mezclado.
Chasis	Construido en acero tubular de 7 mm de espesor, le da una gran robustez y simplicidad, con sistema de lanza desmontable y soportes para colocar balanza.
Sistema de descarga	Acc. por el sinfín inferior lateral con boca de descarga por gravedad. Puerta de descarga acc. hidráulicamente con comando de apertura y cierre, bandeja reg. a cualquier altura de comedero.
Potencia requerida	45 HP.
Sistema de Transmisión (a. t. de F.)	Por tren de engranajes para cadena a rodillos ASA 80 - ASA 100 - ASA 120
Largo de cuba	3.795 mm
Largo total (incl. Lanza)	6.080 mm
Ancho máximo	3.300 mm
Altura de carga	2.760 mm
Ancho	2.580 mm
Balanza	Opcional
Peso	5.250 Kg. Aprox.
Rodado (cubiertas opcionales)	(2) 500/45-22.5
Tiempo de mezclado	Sólo el 25% del tiempo de sus pares (para la misma ración en peso y volumen) maximizando su vida útil y minimizando el costo operativo
Lubricación y Engrase	Piñones, coronas y cadenas por baño de aceite. Engrase centralizado de rodamientos.
Eje de Ruedas	Eje simple
Enganche	Regulable para cualquier tipo de tractor
Pintura	Poliuretano

(*) Capacidad de trabajo: testeada en maíz. Granulometría al 50% (grano en dos partes).

CARACTERÍSTICAS GENERALES

MS 16

Volumen de carga	14,5 m ³
Accionamiento	Toma de fuerza de 6 estrías, presión mínima 120 Kg./Cm ² . Barra cardánica con protector y fusible de seguridad de sobrecarga, reductor accionado por cadenas.
Despeque de la batea	El sistema del mixer permite el despeque más alto entre sus pares, con esto logra operar en condiciones de terreno desfavorables 1250 mm.
Mezclado	Su exclusivo rotor central con aspas secuenciales y sinfines laterales le permite ser el más efectivo sistema de mezclado.
Chasis	Construido en acero tubular de 7 mm de espesor, le da una gran robustez y simplicidad, con sistema de lanza desmontable y soportes para colocar balanza.
Sistema de descarga	Acc. por el sinfín inferior lateral con boca de descarga por gravedad. Puerta de descarga acc. hidráulicamente con comando de apertura y cierre, bandeja reg. a cualquier altura de comedero.
Potencia requerida	65 HP.
Sistema de Transmisión (a. t. de F.)	Por tren de engranajes para cadena a rodillos ASA 80 - ASA 100 - ASA 120
Largo de cuba	5.000 mm
Largo total (incl. Lanza)	6.600 mm
Ancho máximo	3.450 mm
Altura de carga	2.650 mm
Ancho	2.980 mm
Balanza	
Peso	7.960 Kg. Aprox.
Rodado (cubiertas opcionales)	(4) 295/80 R 22.5
Tiempo de mezclado	Sólo el 25% del tiempo de sus pares (para la misma ración en peso y volumen) maximizando su vida útil y minimizando el costo operativo
Lubricación y Engrase	Piñones, coronas y cadenas por baño de aceite. Engrase centralizado de rodamientos.
Eje de Ruedas	EJE SIMPLE
Enganche	Regulable para cualquier tipo de tractor
Pintura	Poliuretano

(*) Capacidad de trabajo: testeada en maíz. Granulometría al 50% (grano en dos partes).



Mixer MS 16



Solo Requiere 25% del tiempo que otros mixers insumen a igual mezcla

Nuestro exclusivo sistema de remoción y mezclado del material nos permite presentar al mezclador que menos potencia insume en el mercado.

Esto se debe a que el mixer cuenta con un rotor central de tres aspas secuenciales que trabaja por ciclo continuo de mezclado y no por pulsos.

A diferencia de los mixer conocidos, donde cada pulso insume potencia, y por lo tanto, somete a mayor esfuerzo al conjunto de la transmisión, nuestro mixer ahorra energía.

Los beneficios del uso de nuestros equipos se traducen en dietas más balanceadas, ya que pueden manejar materiales de fibra de hasta 15 cm. de heno, permitiéndole al productor estar alineado a las exigencias de expertos en nutrición logrando el más eficiente mezclado de fibras, granos y núcleos y/o componentes vitamínicos-minerales especialmente en minerales de traza.

Mixer Mezclador de granos y fibras M&S M16 Estático



Mixer MS 16 Estático

CARACTERÍSTICAS GENERALES

MS 16 ESTÁTICO

Capacidad de la cuba de mezcla	14.5 m ³
Sistema de mezclado	Rotor central de tres aspas secuenciales y dos (2) sinfines laterales
Tipo de mezcla	Ciclo continuo (no por pulsos)
Accionamiento	Toma de fuerza de 6 estrias y barra cardanica a reductor.
Chasis	Acero tubular de 7 mm, lanza desmontable, y soportes para sensores de balanza.
Sistema de descarga	Accionada por sinfin lateral inferior en boca de descarga por gravedad a la cinta de carga al carro racionador
Potencia requerida	50 HP.
Largo de cuba	5.000 mm
Ancho máximo	2.980 mm
Altura de carga	2.650 mm
Tiempo de mezclado	Solo el 25% del tiempo de sus pares (misma racion y peso)
Ancho	2.980 mm
Balanza	Opcional
Pintura	Poliuretano